## МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования

«Оренбургский государственный университет» (Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) ОГУ)

Факультет среднего профессионального образования

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

## МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

«МДК.04.01 Программирование микроконтроллеров»

#### Специальность

13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) (код и наименование специальности)

Тип образовательной программы Программа подготовки специалистов среднего звена

> Квалификация <u>техник</u> Форма обучения *очная*

Рабочая программа дисциплины «МДК.04.01 Программирование микроконтроллеров» /сост. С.И. Тушев - Орск: Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) ОГУ, 2024.

Рабочая программа предназначена для преподавания междисциплинарного курса ПМ.04 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования с автоматизированными системами управления (по выбору) обязательной части профессионального цикла студентам очной формы обучения по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) в 6 семестре.

Рабочая программа составлена с учетом Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «27» октября 2023 г. № 797.

<sup>©</sup> Тушев С.И., 2024 © Орский гуманитарнотехнологический институт (филиал) ОГУ, 2024

# Содержание

1	Цели и задачи освоения дисциплины	4
2	Место дисциплины в структуре ППССЗ	4
3	Требования к результатам освоения содержания дисциплины	4
4	Организационно-методические данные дисциплины	5
5	Содержание и структура дисциплины	5
5.1	Содержание разделов дисциплины	5
5.2	Структура дисциплины	6
5.3	Лабораторные работы	6
6	Учебно-методическое обеспечение дисциплины	7
6.1	Основная литература	7
6.2	Дополнительная литература	7
6.3	Периодические издания	7
6.4	Интернет-ресурсы	7
6.5	Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные	
	справочные системы современных информационных технологий	7
7	Материально-техническое обеспечение дисциплины	8

#### 1 Цели и задачи освоения дисциплины

Целями освоения междисциплинарного курса «Программирование микроконтроллеров» являются развитие у студентов личностных качеств, а также общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям).

## 2 Место дисциплины в структуре ППССЗ

Междисциплинарный курс «Программирование микроконтроллеров» относится к профессиональному модулю «Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования с автоматизированными системами управления (по выбору)».

### 3 Требования к результатам освоения содержания дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование у обучающихся элементов следующих общих и профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС СПО по данной специальности:

## а) общих (ОК):

- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам
- ОК 02.Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
- ОК 03 Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
  - ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
- ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста
- ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
- ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
- OK 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности
- ОК 09.Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках

#### б) профессиональных (ПК):

- ПК 4.1. Осуществлять ремонт, наладку и обслуживание электрического и электромеханического оборудования
- ПК 4.2. Программировать электрическое и электромеханическое оборудование с автоматизированными системами управления

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

#### иметь навыки:

- ремонта, наладки и обслуживания электрооборудования с

автоматизированными системами управления,

- программирования станков с числовым программным управлением.
- программирования и настройки оборудования с автоматизированными системами управления,
- программирования станков с числовым программным управлением.

#### уметь:

- проверять работоспособность и проводить ремонт оборудования с автоматизированным управлением технологическим процессом,
- пользоваться электроизмерительными приборами и приспособлениями,
- читать конструкторскую и технологическую документацию,
- производить пуско-наладочные работы станков с ЧПУ.
- программировать системы автоматизации,
- настраивать и конфигурировать программируемые логические контроллеры в соответствии с принципиальными схемами подключения,
- осуществлять контроль и диагностику электрических и электронных систем.

#### знать:

- виды. конструкция. назначение. возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту и обслуживанию оборудования с автоматическим регулированием технологического процесса.
- регламент технического обслуживания оборудования с автоматизированным управлением технологическим процессом.
- назначение, режимы работы, правила эксплуатации станков с ЧПУ,
- принципы программирования станков с ЧПУ.

### 4 Организационно-методические данные дисциплины

Общее количество часов междисциплинарного курса «Программирование микроконтроллеров» составляет **110** часов

Вил работи	Количество часов	Количество часов по учебному плану		
Вид работы	6 семестр	Всего		
Лекции, уроки (Л)	44	44		
Практические занятия (ПЗ)	60	60		
Промежуточная аттестация	6	6		
Форма промежуточной аттестации	дифференцир	ованный зачёт		

#### 5 Содержание и структура дисциплины

#### 5.1 Содержание разделов дисциплины

№ раздела	Наименование раздела	Содержание раздела		
1	Введение в автоматизацию	Автоматизация технологических процессов Датчики, применяемые в автоматизированных системах управления. Языки программирования Логические реле. Структура, алгоритмы работы Промышленные контроллеры. Типы, назначения. Интерфейсы передачи данных. Панели операторов. Типы, назначение, подключение		
2	Программирование	Введение в булеву алгебру		
контроллеров		Диодно-транзисторная логика, память		

		Основы микроэлектроники. RS-триггеры, Т-триггеры, широтно-импульсные модуляторы, ПИД-регуляторы, драйверы Язык программирования контроллеров: FBD, LD, IL Логические реле ONI, OBEH Интерфейс программы ONI PLR Studio, OWEN Logic Контроллеры IEK, LogicOn, UNIMAT Интерфейс программы PRO-Logic master, ELHART LogicOn Soft, STEP 7-MicroWIN SMART.
3	Программирование панелей операторов	Назначение панелей операторов, виды. Программирование панелей. Установка сопряжения между контроллерами и панелью операторов. Работа в Utility Manager.

# 5.2 Структура дисциплины

Разделы дисциплины, изучаемые в 6 семестре

			Количество часов			
$\mathcal{N}_{\underline{o}}$	Наименование разделов	Всего	Аудиторная		Внеауд.	
раздела			работа		работа	
			Л	П3	CP	
1	Введение в автоматизацию	18	12	6	-	
2	Программирование логических реле	54	20	34	-	
3	Программирование панелей операторов	32	12	20		
Промежуточная аттестация			ı	ı	1	
Итого:		110	44	60	-	

# 5.3 Практические занятия

<u>№</u> занятия	№	Наименование лабораторных работ		
3анятия 1	раздела 2	Решение логических задач		
2	2	Простейшие программы для управления сигнальными лампами	4	
3	2	Написание алгоритма управления освещением	4	
4	2	Написание алгоритма управления автоматическими воротами	4	
5	2	Написание алгоритма управления группой асинхронных двигателей	4	
6	2	Написание алгоритма управления электродвигателем лифта	4	
7	2	Написание алгоритма управления насосной станцией	4	
8	2	Написание алгоритма управления автоматизированным фонтаном	4	
9	2	Написание алгоритма управления и защиты асинхронным двигателем	4	
10	2	Сборка и монтаж схемы управления асинхронным двигателем при помощи логического реле OWEN, ONI	4	
11	2	Сборка и монтаж схемы управления асинхронным двигателем при помощи промышленных контроллеров	4	

№	<u>№</u>	Наименование лабораторных работ		
занятия	раздела			
12	2	Создание интерфейса управления асинхронным двигателем для панели оператора	4	
13	2	Установка сопряжения между контроллерами различного типа и панелью оператора	4	
14	2	Написание программы управления асинхронным двигателем при помощи панели оператора	4	
15	2	Написание алгоритма управления подъемником		
Итого:			60	

#### 6 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

### 6.1 Основная литература

- 1. Бакунина, Т. А. Основы автоматизации производственных процессов в машиностроении : учебное пособие : [16+] / Т. А. Бакунина. Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2019. 193 с. : ил., табл., схем. Режим доступа: по подписке. URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=564218. Библиогр.: с. 190. ISBN 978-5-9729-0373-3.
- 2. Шандриков, А. С. Электротехника с основами электроники : учебное пособие / А. С. Шандриков. 3-е изд., испр. Минск : РИПО, 2020. 321 с. : ил., табл., схем., граф. Режим доступа: по подписке. URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=599801—Библиогр.: с. 308-310. ISBN 978-985-7234-49-3. Текст : электронный.

## 6.2 Дополнительная литература

- 1. Осипенко, С. А. Элементы высшей математики : учебное пособие : [16+] / С. А. Осипенко. Москва ; Берлин : Директ-Медиа, 2020. 202 с. : ил., табл. Режим доступа: по подписке. URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=571231. Библиогр.: с. 193-194. ISBN 978-5-4499-0201-6. DOI 10.23681/571231. Текст : электронный.
- 2. Молдабаева, М. Н. Контрольно-измерительные приборы и основы автоматики : учебное пособие : [16+] / М. Н. Молдабаева. Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2019. 333 с. : ил., табл., схем. Режим доступа: по подписке. URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=564226 Библиогр.: с. 327. ISBN 978-5-9729-0327-6.

### 6.3 Периодические издания

1. Электричество

## 6.4 Интернет-ресурсы

- 1. ЭБС «Университетская библиотека онлайн»
- 2. Образовательная платформа Юрайт
- 3. Национальная электронная библиотека

6.5 Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы современных информационных технологий

Тип программного обеспечения	Наименование	Схема лицензирования, режим доступа
Операционная система	РЕД ОС «Стандартная» для Рабочих станций*	Образовательная лицензия от 11.07.2022 г. на 3 года для 240 рабочих мест в рамках соглашения о сотрудничестве с ООО «Ред Софт» № 305/06-22У от 28.06.2022 г.
Офисный пакет	LibreOffice	Свободное ПО, https://libreoffice.org/download/license/
Интернет-браузер	Google Chrome	Бесплатное ПО, http://www.google.com/intl/ru/policies/ter ms/
	Яндекс.Браузер*	Бесплатное ПО, <a href="https://yandex.ru/legal/browser_agreement/">https://yandex.ru/legal/browser_agreement/</a>
Медиапроигрыватель	VLC	Свободное ПО, <a href="https://www.videolan.org/legal.html">https://www.videolan.org/legal.html</a>

## 7 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Лаборатория электрического и электромеханического оборудования. Компьютерный класс