МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Оренбургский государственный университет»

«Оренбургский государственный университет» (Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) ОГУ)

Факультет среднего профессионального образования

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

«ПМ.01 Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования»

Специальность

<u>13.02.13</u> Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)

(код и наименование специальности)

Тип образовательной программы Программа подготовки специалистов среднего звена

> Квалификация <u>техник</u> Форма обучения <u>очная</u>

Разработчики профессионального модуля:

ФИО	Должность	Подпись
Михайличенко Жанна	Председатель ПЦК,	
Вальтеревна	преподаватель высшей категории	
	факультета среднего	
	профессионального образования	
Белова Наталья	Преподаватель первой категории	
Александровна	факультета среднего	
	профессионального образования	
Тушев Сергей	Преподаватель факультета среднего	
Игоревич	профессионального образования	

Согласовано с работодателем:

ФИО	Должность	Подпись

МΠ

СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт программы профессионального модуля	4
2 Результаты освоения профессионального модуля	5
3 Структура и содержание профессионального модуля	7
4 Условия реализации профессионального модуля	17
5 Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (вида	18
профессиональной деятельности)	

1 ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.01 Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования

1.1 Область применения программы

Программа профессионального модуля - является частью ППССЗ специальности 13.02.13 Эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям) в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД) «Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 1.1. Выполнять операции по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования
- ПК 1.2. Проводить диагностику и испытания электрического и электромеханического оборудования
- ПК 1.3. Осуществлять оценку производственно-технических показателей работы электрического и электромеханического оборудования

Программа профессионального модуля ПМ.01 Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования соответствует ФГОС СПО и учебному плану, разработанному в соответствии с потребностями работодателей региона.

1.2 Цели и задачи модуля - требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

знать:

- физические принципы работы, конструкцию, технические характеристики, область применения и правила эксплуатации электрических аппаратов;
- классификацию основного электрического и электромеханического оборудования отрасли;
- физические принципы работы, конструкцию, технические характеристики, области применения и правила эксплуатации электрического и электромеханического оборудования;
- устройство системы электроснабжения, выбор элементов схемы электроснабжения и защиты;
- методика технического обслуживания и ремонта электрооборудования, способы обнаружения неисправностей;
 - основы монтажа электрооборудования;
- технологию ремонта внутренних сетей, кабельных линий, электрооборудования трансформаторных подстанций, электрических машин, пускорегулирующий аппаратуры;
 - пути и средства повышения долговечности оборудования.

уметь:

- организовывать и выполнять наладку, регулировку и проверку электрического и электромеханического оборудования;
- использовать материалы и оборудование для осуществления наладки, регулировки и проверки электрического и электромеханического оборудования;
 - использовать основные виды монтажного и измерительного инструмента;
- подбирать технологическое оборудование для ремонта и эксплуатации электрических машин и аппаратов, электротехнических устройств и систем, определять оптимальные варианты его использования:
 - эффективно использовать материалы и оборудование;

- прогнозировать отказы и обнаруживать дефекты электрического и электромеханического оборудования;
- определять электроэнергетические параметры электрических машин и аппаратов, электротехнических устройств и систем;
 - проводить анализ неисправностей электрооборудования;
- оценивать эффективность работы электрического и электромеханического оборудования;
 - производить диагностику оборудования и определение его ресурсов.

иметь практический опыт в:

техническом обслуживании и ремонте электрических систем, распределительных щитов, электродвигателей, генераторов, а также электрических систем и оборудования постоянного и переменного тока;

проведении диагностики и профилактических испытаний электрооборудования;

осуществлении оценки производственно-технических показателей работы электрооборудования.

1.3 Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля

Всего 692 часов, в том числе:

- на освоение МДК 476 часов (412 часов во взаимодействии с преподавателем, 28 часов самостоятельная работа, 36 часов промежуточная аттестация);
 - учебная практика 72 часа (2 недели)
 - производственная практика 144 часов (4 недели)

Промежуточная аттестация (экзамен (квалификационный)) – 8 часов.

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности Осуществление технического обслуживания и ремонта электрического и электромеханического оборудования, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Выполнять операции по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования
ПК 1.2.	Проводить диагностику и испытания электрического и электромеханического оборудования
ПК 1.3.	Осуществлять оценку производственно-технических показателей работы электрического и электромеханического оборудования
OK 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
OK 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
OK 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
OK 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста

Код	Наименование результата обучения				
OK 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения				
OK 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях				
OK 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности				
OK 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках				

.

3 СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1 Тематический план профессионального модуля

		Объем профессионального модуля, час.				ая	ь.				
			Обучение по МДК					Практики		ьн	ина ж
Коды общих профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Суммарный объем нагрузки, час	Всего, часов	в т.ч. лекции, уроки	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., консультации	Курсовое проектирование	Учебная	Производственная	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация
	МДК.01.01 Электрические аппараты	98	86	36	48	2	-			6	6
	МДК.01.02 Электроснабжение	204	180	68	80	2	30			12	12
ОК 01. – ОК 09. ПК 1.1 – ПК 1.3	МДК.01.03 Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования	166	146	66	78	2	-			10	10
ОК 01. – ОК 09. ПК 1.1 – ПК 1.3	Учебная практика							72			
	Производственная практика								144		
ОК 01. – ОК 09. ПК 1.1 – ПК 1.3	Экзамен (квалификационный)	8									8
	Всего:	692	412	170	206	6	30	72	144	28	36

3.2 Содержание обучения по профессиональному модулю

Наименование обуч Наименование разделов профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК) и тем	ения по профессиональному модулю Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Уровень освоения 4		
МДК.01.01 Электрическ		98	-		
Раздел 1. Электрически		36			
Электрические аппарат Классификация электрич Основные типы электрич Параметры и характерист Контактные и беско коммутационных аппар Причины и последствия и Электрическая дуга. Сповоздушные и масляные и управления. Устройство контактора, реле. Пусковые устройства низ Электрические аппарат Рубильники, переключат контроллеры, командоап Автоматические выключ Выбор автоматических в Контакторы и пускатели. Комплектные устройства Аппараты защиты. Виды защиты. Значение за Аппараты защиты. Предсизмерительные трансфор Реле максимального ток времени. Токозависимы предохранителей. Расчет максимального тока. выключателей. Выбор пу Электрические аппарат аппаратуры высокого нагограничители перенапрях разъединители, отделите, нагрузки силовые выключателей.	ты управления. гческих аппаратов. Аппараты управления. песких аппаратов. гики электрических аппаратов. онтактные аппараты. Контактные узлы ратов. Нагрев электрических аппаратов. нагрева. собы гашения электрической дуги. замеры. Вакуумная камера. Элегазовая камера. электромеханические системы аппаратов и принцип действия электромагнитного вкого напряжения. ты напряжением до 1000 В. тели, разъединители, пакетные выключатели, параты. Кнопочные посты управления. атели. ыключателей плавного пуска. ващитных устройств в электроустановках. охранители. маторы тока и напряжения. а. Тепловые реле. Реле и расцепители. Реле и термозависимые устройства. Выбор и и выбор токов уставок тепловых реле и Выбор расцепителей автоматических ускателей. гы напряжением свыше 1000 В. Элементы пряжения. Изоляторы. Шины. ты: предохранители, разрядники, реакторы, жения. Коммутационные аппараты: пи, короткозамыкатели, выключатели чатели).	36	2		
Практические занятия:		48	_		
Расчет сопротивления эле	<u> </u>	2	3		
	ских усилий электрических аппаратов	2 4	3 3		
-	Расчет тяговых усилий электромагнита и противодействующих сил				
Выбор предохранителей	1	4	3		
	рансформаторов тока и напряжения	4	3		
Выбор автоматических в	ыключателеи	4	3		

Расчет уставок токовых	папа	4	3
Расчет уставок токовых реле		2	3
-		2	3
	Расчет уставок автоматических выключателей Построение время-токовых характеристик автоматических		
выключателей	ых характериетик автомати теских	4	3
Моделирование работы аппаратов защиты			3
Расчет защиты участка с	*	4	3
Построение карты селект		4	3
Выбор высоковольтных	j	4	3
Самостоятельная работ		6	3
	аботка конспектов занятий, учебной и	U	
специальной техническо			
	ким занятиям с использованием методических	6	2, 3
-	ателя, оформление практических работ,	Ü	2, 3
отчетов и подготовка к и			
Консультация	00024	2	
Промежуточная аттест	ашия	6	
МДК 01.02 Электросна		204	
	1. История развития и современный облик		
	российской электроэнергетики		
Раздел 1	2. Топливно-энергетический комплекс		
Общие вопросы	России.	16	2
электроснабжения	3. Единая энергетическая система.		_
r r	4. Тарифы на электроэнергию.		
	5. Рынок электроэнергии.		
	1. Особенности и основные требования к		
	системам электроснабжения промышленных		
Раздел 2	предприятий.		
Система	2. Основные положения технико-		
электроснабжения	экономических расчётов в	8	2
промышленного	электроснабжении.		
предприятия	3. Напряжения электрических сетей и		
	область их применения.		
	4. Режимы нейтрали электрических сетей.		
	1. Характеристика электроприёмников по		
	надёжности электроснабжения.		
Раздел 3	2. Режимы работы электроприёмников.		
Приёмники	3. Электрические нагрузки и их графики.	40	•
электроэнергии на	4. Показатели, характеризующие приёмники	40	2
промышленных	электрической энергии и их графики		
предприятиях	нагрузки.		
	5. Методы расчёта электрических нагрузок.		
	6. Расчёт однофазных нагрузок.		
	1. Классификация помещений и наружных установок по окружающей среде.		
	2. Структура цеховых электрических сетей.		
Раздел 4	3. Основные схемы цеховых		
Внутрицеховые	трансформаторных подстанций.	44	2
электрические сети	4. Выбор числа и мощности цеховых	77	2
STORIPH TOORNO COIN	трансформаторов.		
	5. Конструктивное выполнение		
	внутрицеховых электрических сетей.		
L	J P	<u> </u>	<u> </u>

	6. Основное электрооборудование цеховых сетей.		
	7. Расчёт и выбор сетей и аппаратов защиты напряжением до 1000 В.		
	8. Расчёт сетей осветительных установок.		
	1. Назначение и особенности электрических		
Раздел 5	сетей внутризаводского электроснабжения		
Внутризаводское	напряжением выше 1000 В.	20	2
электроснабжение	2. Схемы и основное электрооборудование	20	2
предприятий	главных понизительных подстанций.		
	3. Картограмма нагрузок.		
	1. Средства компенсации реактивной		
D 6	мощности.		
Раздел 6	2. Основные расчёты при компенсации	1.4	2
Компенсация	реактивной мощности.	14	2
реактивной мощности	3. Конструктивное выполнение и		
	размещение компенсирующих устройств.		
	1. Основные понятия и соотношения		
	величин токов короткого замыкания.		
	2. Расчёт токов короткого замыкания в		
Раздел 7	относительных единицах.		
Короткие замыкания в	3. Расчёт токов короткого замыкания в	10	2
системах	именованных единицах.	18	2
электроснабжения	4. Расчёт токов короткого замыкания от		
1	источника неограниченной мощности.		
	5. Расчёт токов короткого замыкания в		
	установках напряжением до 1000 В.		
Практические занятия:		80	
Расчет мощности электро	оприёмников цеха с различными режимами	4	2, 3
работы		4	
•	грузки методом коэффициента максимума	4	2, 3
	оприёмников силового оборудования и	4	2, 3
	етоду удельной мощности		
1	грузок микрорайона. Определение центра	4	2, 3
нагрузок		1	
ž	графиков электрических нагрузок	4	2, 3
1 1	ование годовых графиков электрических	4	2, 3
нагрузок	and drywyra magyrryra vi y covyyra arwy		
	оэффициента реактивной мощности распределение ее активной и реактивной	4	2.2
составляющих между фа	· ·	4	2, 3
7 1		4	2, 3
Расчёт и выбор сечения проводников по нагреву электрическим током Выбор аппаратов защиты электрических сетей до 1 кВ			
* *	1	4	2, 3
	аппарата защиты силового щита и	4	2.2
	пинейной электрической принципиальной	4	2, 3
щита Расчёт и выбор шинопро	РОЛОВ	4	2, 3
1 1	+	۷, ۶	
цеха	грической принципиальной электроснабжения	4	2, 3
	и силовых трансформаторов на подстанции	4	2, 3
*	ого числа включенных в работу силовых	4	2, 3
топределение оптимально	ого тисла включениях в расоту силовых	7	4, J

1	~				
	геме цехового электроснабжения с тремя				
	ыми трансформаторами в различные смены				
Суток	1	2.2			
Определение местополо Расчёт молниезащиты	ожения подстанции	4	2, 3 2, 3		
	and wand drywydd warwydd yr y	4	2, 3		
1	ого коэффициента мощности и	4	2, 3		
компенсирующего устр Расчёт и выбор компенс		4	2, 3		
Расчёт токов короткого		4	2, 3		
-		4	2, 3		
короткого замыкания	Выбор электрооборудования и токоведущих частей по условиям				
Курсовое проектирова	NWW 04	30	2, 3		
Примерная тематика ку		30	2, 3		
	электроснабжения ремонтно-механического				
цеха	электроенаожения ремонтно-механического				
l '	электроснабжения участка кузнечнопрессового				
цеха	onextpoendomental y luctua kyone monpeccoboro				
	электроснабжения электромеханического цеха				
	электроснабжения автоматизированного цеха				
5. Разработка проекта з	олектроснабжения механического цеха тяжелого				
машиностроения	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,				
-	электроснабжения цеха обработки корпусных				
деталей					
7. Разработка проект	а электроснабжения механического цеха				
серийного производств	<u> </u>				
8. Разработка проекта з	электроснабжения учебных мастерских				
	та электроснабжения цеха механической				
обработки деталей					
10. Разработка проекта з	электроснабжения инструментального цеха				
	электроснабжения механического цеха				
12. Разработка проекта з	электроснабжения цеха металлоизделий				
13. Разработка проекта	электроснабжения участка механосборочного				
цеха					
1 1	а электроснабжения цеха металлорежущих				
станков					
	электроснабжения сварочного участка цеха				
Самостоятельная рабо		12			
Производство электрич	*	2			
-	за электрической энергии	2			
Передача электроэнерги	•	2			
Трансформаторные и ра	2 2				
Виды защит энергетического оборудования					
Резервирование и качество электроэнергии					
Консультация		2 12			
Промежуточная аттестация МДК.01.03 Основы технической эксплуатации и обслуживания					
	166				
	стромеханического оборудования				
Раздел 1	Общие вопросы эксплуатации и ремонта				
Организация	Транспортировка и хранение оборудования	4	2		
эксплуатации и	Конструктивное исполнение оборудования				
монтажа	Виды технического обслуживания Виды и				

электротехнического	причины износов электрического и		
И	электромеханического оборудования		
электромеханического	Классификация ремонтов электрического и		
оборудования	электромеханического оборудования		
13/	Монтаж распределительных		
	электрических сетей и осветительных		
	установок		
	Монтаж кабельных линий Монтаж		
	внутренних электрических сетей Монтаж		
	электрического освещения Монтаж		
	заземляющих устройств		
	Монтаж электрических машин и		
	трансформаторов		
	Инженерная подготовка монтажа		
	электрического и электромеханического		
	оборудования Содержание		
	электромонтажных и пуско-наладочных		
	работ		
	Эксплуатация электрических сетей,		
	пускорегулирующей аппаратуры,		
	аппаратуры защиты, управления и		
	контроля		
	Техническое обслуживание и ремонт		
	кабельных ЛЭП. Техническое обслуживание		
	и ремонт воздушных ЛЭП. Анализ аварийных		
	режимов и отказов оборудования.		
Раздел 2	Эксплуатация электрических машин и		
Эксплуатация	электробытовой техники		
электрического и	Техническое обслуживание электрических	16	2
электрического и	машин Неисправности электрических машин	10	2
оборудования	и их проявление		
оборудования	Выбор защиты электрических машин		
	Планирование ремонтов электрических		
	машин Эксплуатация электробытовой		
	техники		
	Эксплуатация трансформаторов		
	Организация обслуживания трансформаторов		
	Оперативное обслуживание трансформаторов		
	Техническое обслуживание трансформаторов		
	Текущий ремонт трансформаторов		
	Организация и структура		
	электроремонтного производства		
	Определение трудоемкости ремонта и		
	численности ремонтного персонала		
Раздел 3 Технология	Структура цеха по ремонту трансформаторов		
ремонта	Структура центральной электротехнической лаборатории	30	2
электрических машин	Содержание ремонтов. Разборка и		
	дефектация электрических машин		
	Содержание ремонтов Предремонтные		
	испытания Разборка электрических машин		
	Разборка обмоток Мойка деталей и узлов		
İ	T assoph domotor monka detailed it is not		

	П.1	1	
	Дефектация деталей и узлов электрических		
	машин		
	Ремонт магнитопроводов и механических		
	деталей		
	Ремонт сердечников (магнитопроводов)		
	Ремонт корпусов и подшипниковых щитов		
	Ремонт валов Ремонт короткозамкнутых		
	обмоток ротора Ремонт коллекторов и		
	контактных колец		
	Ремонт обмоток и сборка электрических		
	машин после ремонта		
	Изготовление и укладка обмоток из круглых		
	и прямоугольных проводов Ремонт		
	стержневых обмоток роторов и обмоток		
	полюсов Пропитка обмоток статоров и		
	роторов Сборка электрических машин после		
	ремонта Испытания электрических машин		
	после ремонта		
	Капитальный ремонт трансформаторов		
	без разборки активной части		
	Классификация ремонтов трансформаторов		
	Подготовка к капитальному ремонту		
	трансформатора		
	Ремонт активной части трансформатора		
	Заключительные операции при капитальном		
	ремонте		
	Капитальный ремонт трансформаторов с		
	разборкой активной части		
	Диагностика состояния и дефектация		
	трансформатора		
	Демонтаж активной части трансформатора		
	Ремонт обмоток и магнитной системы		
D 4.T	трансформатора Установка изоляции и		
Раздел 4 Технология	обмоток. Подпрессовка обмоток		
ремонта	Сушка, чистка и дегазация	1.	
трансформаторов и	трансформаторного масла	16	2
электрических	Испытания трансформаторов после		
аппаратов	капитального ремонта		
	Текущий ремонт, разборка и проверка		
	работоспособности электрических		
	аппаратов		
	Текущий ремонт электрических аппаратов		
	Классификация контактов и причины их		
	повреждений		
	Проверка электрических цепей аппаратов		
	Разборка электрических аппаратов		
	Содержание ремонтов электрических		
	аппаратов		
	Ремонт рубильников и переключателей,		
	предохранителей, реостатов и резисторов,		
	предохранителей, реостатов и резисторов, автоматических выключателей, контакторов		
	<u> </u>		
	и магнитных пускателей Особенности		

ремонта аппаратуры для пуска двигателей		
Особенности ремонта электрических		
аппаратов с элементами силовой электроники		
и микропроцессорной техники		
Практические занятия:	78	
Планирование ремонтов электрических машин	2	2, 3
	2	
Изучение конструктивных исполнений электрооборудования	2	2, 3
Планирование ремонтов электрических машин	2	2, 3
Изучение конструктивных исполнений электрооборудования	2	2, 3
Изучение климатических исполнений и категорий размещения оборудования	2	2, 3
Изучение способов защиты оборудования от воздействия		2, 3
окружающей среды	2	2, 3
Изучение способов и порядка монтажа кабельных линий напряжением	2	2, 3
до 1 кВ	2	
Изучение конструкций кабельных муфт. Конструкция чугунной кабельной муфты.	2	2, 3
Составление технологических карт разделки кабеля и монтажа муфт.	2	2, 3
Составление технологических карт монтажа электропроводки.	2	2, 3
Измерения сопротивления изоляции	2	2, 3
Изучение способов ревизии силовых масляных трансформаторов	2	2, 3
Изучение способов сушки обмоток электрических машин и		2, 3
трансформаторов	2	ŕ
Изучение пусконаладочных работ после монтажа электрических	2	2, 3
машин и трансформаторов	2	ŕ
Определение несимметрии фаз обмотки электродвигателя.	2	2, 3
Фазировка электродвигателя при монтаже	2	2, 3
Изучение способов монтажа заземляющих устройств	2	2, 3
Расчет заземляющего устройства		2, 3
Составление графиков технического обслуживания электропривода	2	2, 3
Выбор технологического оборудования для ремонта и эксплуатации		2, 3
электрических машин и аппаратов	2	
Изучение методов измерения температуры частей электрической		2, 3
машины		
Изучение аварийных режимов электрических машин	2	2, 3
Неисправности электрических машин и их проявления		2, 3
Выбор аппаратов защиты электрических машин.		2, 3
Изучение особенностей конструкции силовых масляных		2, 3
трансформаторов.		
Выбор силовых трансформаторов по мощности		2, 3
Выбор аппаратов защиты силовых трансформаторов	2	2, 3
Определение оптимальных вариантов использования системы	2	2, 3
охлаждения силовых трансформаторов		2 2
Изучение особенностей эксплуатации сухих и масляных трансформаторов	2	2, 3
Условные обозначения силовых трансформаторов. Технические	2	2, 3
характеристики силовых трансформаторов		
Методы испытания силовых трансформаторов.		2, 3
Составление структурно-технологической схемы ремонта		2, 3
электрических машин		• •
Определение трудоемкости ремонта	2	2, 3

Определение численности ремонтного персонала Планирование ремонтов электрических машин Планирование ремонтов дентателя 2 2, 3 Предремонтные испытания асинхронного двигателя 2 2, 3 Разборка асинхронного двигателя Самостоятельная работа: Составление графика ППР для электрического и электромеханического оборудования Составление конспекта по теме «Техническое обслуживание и ремонт доставление конспекта по теме «Техническое обслуживание и ремонт доставление конспекта по теме «Техническое обслуживание и ремонт доставление конспекта по теме «Автоматические высоковольтные выключатели. Виды пеисправностей. Способы их устранения.» Составление конспекта по теме «Автоматические высоковольтные выключатели. Виды пеисправностей. Способы их устранения.» Консультания 10 Учебная практика Виды паработ 1. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 2. срезка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка дсталей крепления для проводов и шин заземления; 4. изготовление мелких дсталей крепления для проводов и шин заземления; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления промышлателями на степде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проедсние контроля соответствия качества дсталей: ревереивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-1Ъ-08 требованиям технической документации; 12. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контрольноствой работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя е ревереивным управлением; 13. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контрольностанного предамируемого логического контрольностанного дене РТТ5-10; реле времени РВЦ-1Ъ-08 требованиям технической			
Предремонтные испытания асинхронного двигателя 2 2, 3 Разборка асипхроппото двигателя 2 2, 3 Смостоятельная работа: 10 Осставление графика ППР для электрического и электромеханического оборудования Составление конспекта по теме «Техническое обелуживание и ремонт воздушных ЛЭПь Подготовка презентаций и докладов по теме «Виды повреждений дектемуческих машин постоянного и переменного тока» Составление конспекта по теме «Автоматические высоковольтные выключатели. Виды неисправностей. Способы их устранения.» Консультация 2 2, 3 Промежуточная аттестация Учебная практика Виды работ 1. монтаж, ремонт и техническое обелуживание пизковольтной анпаратуры; 2. резка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной анпаратуры; 6. сборка и монтаж схемы рокерки работы промышленного и бытового оборудования на степде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных устаненых установков на степде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теллового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-Пъ-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения утрехфазного двигателя с реверсивным управления; 13. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управления; 13. выполнение сборки и электромоптажа цепи управления прожышленных электромогамов; 14. выполнение сборки и электромогамов; 15. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени при управления промышленным оборудованием с однофазньтьм счетчиком	Определение численности ремонтного персонала	2	2, 3
Разборка асинхронного двигателя Самостоятельная работа: Осставление графика ППР для электрического и электромеханического оборудования Составление конспекта по теме «Техническое обслуживание и ремонт воздушпых ДЭП» Подготовка презентаций и докладов по теме «Виды повреждений даловов по теме «Виды даловов по теме повремения работы промышленных ускателей к выполнение оборки и монтаж схемы программируемого документации; 13. выполнение сборки и зактромонтажа испи управления прожышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого погического контрольгра с реле времени; 15. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого погического контрольнам сороки и отктромышленных оборку от монтажу пасти прожышления промышленным обо	Планирование ремонтов электрических машин	2	2, 3
Самостоятельная работа: 2 2, 3	Предремонтные испытания асинхронного двигателя	2	
Составление графика ППР для электрического и электромеханического оборудования 2 2, 3	Разборка асинхронного двигателя	2	2, 3
Подготовка презентаций и докладов по теме «Виды повреждений докладов повреждений докладов повреждений докладов повреждения докладов повреждения докладов повреждения докладов по теме «Виды повреждения докладов повреждений докладов повреждения докладов по	Самостоятельная работа:	10	
Оставление конспекта по теме «Техническое обслуживание и ремонт воздушных ЛЭП» Полготовка презентаций и докладов по теме «Виды повреждений электрических машин постоянного и переменного тока» Составление конспекта по теме «Автоматические высоковольтные выключатели. Виды псисправностей. Способы их устранения.» Консультация 10 Тучебная практика 72 Виды работ 1. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 2. резка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка деталей крепления для проводов и шин заземления; 4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы ироверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленных оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управления промышленых электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контрольера с реле времени; 15. выполнение сборки и монтажа контрольной цепи управления промышленым оборудования с одпофазным счетчиком	Составление графика ППР для электрического и	2	2 3
Подготовка презептаций и докладов по теме «Виды повреждений заректрических мапин постоянного и переменного тока» Составление конспекта по теме «Автоматические высоковольтные выключатели. Виды неисправностей. Способы их устранения.» Консультация Промежуточная аттестация 10 Учебная практика 72 2, 3 Виды работ 1. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 2. резка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки пепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П>-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных ответроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	электромеханического оборудования		
Подготовка презентаций и докладов по теме «Виды повреждений делектрических машин постоянного и переменного тока» Составление конспекта по теме «Автоматические высоковольтные выключатели. Виды неисправностей. Способы их устранения.» Консультация 10 Учебная практика 72 Виды работ Виды работ 1. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 2. резка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка деталей крепления для проводов и шин заземления; 4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требулоших точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления локктродытателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы Проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы контрольных пепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счестчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П>-08 требованиям технической документации; 12. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электромостромонтажа программируемого логического контроллера с реле времени; 13. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком		2	2, 3
2 2, 3	, and the second		
Помустрических машии постоянного и переменного тока» Составление конспекта по теме «Автоматические высоковольтные выключатели. Виды неисправностей. Способы их устранения.» 2 Промежуточная аттестация 72 2,3 Виды работ 1. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 2. резка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка деталей крепления для проводов и шин заземления; 4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвитателями на степде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на степде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-О8 требованиям технической документации; 12. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	<u> </u>	2	2, 3
Выключатели. Виды неисправностей. Способы их устранения.» 2			
Выключатели. Виды неисправностей. Способы их устранения.» To		4	2, 3
Промежуточная аттестация 72 2, 3			
Рчебная практика Виды работ 1. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 2. резка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка деталей крепления для проводов и шин заземления; 4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления подключения трехфазного двигателя с реверсивным управления; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки монтажа кемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	-		
Виды работ 1. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 2. резка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка деталей крепления для проводов и шин заземления; 4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-Пъ-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 15. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	Промежуточная аттестация		
1. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 2. резка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка деталей крепления для проводов и шин заземления; 4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного CO-51ПК; теплового реле PTT5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	Учебная практика	72	2, 3
аппаратуры; 2. резка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка деталей крепления для проводов и шин заземления; 4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	Виды работ		
2. резка кабеля напряжением до 10 кВ с временной заделкой концов; 3. установка и заделка деталей крепления для проводов и шин заземления; 4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	· ·		
3. установка и заделка деталей крепления для проводов и шин заземления; 4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и обытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
заземления; 4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-Пэ-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 15. выполнение сборки монтажа схемы программируемого погического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
4. изготовление мелких деталей крепления и прокладок, не требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
требующих точных размеров; 5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 15. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
5. монтаж, ремонт и техническое обслуживание низковольтной аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
аппаратуры; 6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
6. сборка и монтаж схемы эксплуатации и наладки цепей управления электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
электродвигателями на стенде СПЭЭ-НМП; 7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
7. сборка и монтаж схемы проверки работы промышленного и бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
бытового оборудования на стенде СПЭЭ-НМП; 8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
8. сборка и монтаж схемы «Программируемые логические контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
контроллеры»; 9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
9. сборка и монтаж схемы контрольных цепей управления промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
промышленным оборудованием с включением в сеть однофазного счетчика; 10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	1 1		
промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
промышленных установок» на стенде СПЭЭ-НМП; 11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	10. сборка и монтаж схемы «Автоматические цепи управления		
магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222; счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
счетчика однофазного СО-51ПК; теплового реле РТТ5-10; реле времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	11. проведение контроля соответствия качества деталей: реверсивных		
времени РВЦ-П»-08 требованиям технической документации; 12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком	магнитных пускателей КМИ-10910; поста управления ПКЕ-222;		
12. выполнение комплексной работы по сборке и монтажу панели подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
подключения трехфазного двигателя с реверсивным управлением; 13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
13. выполнение сборки и электромонтажа цепи управления промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
промышленных электроустановок; 14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
14. выполнение сборки и монтажа схемы программируемого логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
логического контроллера с реле времени; 15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
15. выполнение сборки монтажа контрольной цепи управления промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
промышленным оборудованием с однофазным счетчиком			
электроэнергии.			
		1//	2.2
Производственная практика 144 2, 3	производственная практика	144	2, 3

Виды работ

Знакомство с конструкторской и производственно-технологической документацией на обслуживаемый узел, деталь или механизмустройство;

Обесточивание электрических цепей обслуживаемой электроустановки с размещением предупреждающих знаков;

Принятие мер к недопущению подачи напряжения на обслуживаемую электроустановку;

Обеспечение свободного доступа к обслуживаемому устройству, если его обслуживание производится без демонтажа с электроустановки; Демонтаж обслуживаемого устройства с электроустановки;

Размещение на рабочем месте и при необходимости фиксирование обслуживаемого устройства

Монтаж электрических внутрицеховых сетей

Монтаж электродвигателей и аппаратов

Монтаж крупных электрических машин

Проверка электрической части машин большой мощности

Проверка состояния изоляции крупных электрических машин

Испытания и пробный пуск электрических машин

Испытание и наладка устройств, планирование и организация монтажных, ремонтных и эксплуатационных работ.

Ремонт переключателей, предохранителей, реостатов, автоматических выключателей, контакторов и магнитных пускателей.

Экзамен (квалификационный)	8	
Bcero:	692	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2 репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1 Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов (кабинет технического регулирования и контроля качества, кабинет технологии и оборудования производства электротехнических изделий), лабораторий (лаборатория электрических машин, лаборатория электрических аппаратов, лаборатория электропривода, лаборатория электромеханического оборудования, технической электрического лаборатория И эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования).

4.2 Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основная литература

Сивков, А. А. Основы электроснабжения : учебное пособие для среднего профессионального образования / А. А. Сивков, А. С. Сайгаш, Д. Ю. Герасимов. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 173 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-01344-3. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/537960.

Бабёр, А. И. Системы автоматического управления электроприводами : учебное пособие / А. И. Бабёр. – Минск : РИПО, 2020. – 148 с. : ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=. – Библиогр.: с. 143. – ISBN 978-985-7234-86-8. – Текст : электронный.

Лысенко, О. А. Электрические и электронные аппараты: учебное пособие: [16+] / О. А. Лысенко, В. В. Барсков, А. А. Охотников; ред. М. А. Болдырева; Омский государственный технический университет. — Омск: Омский государственный технический университет (ОмГТУ), 2021. — 102 с.: ил., табл., схем. — Режим доступа: по подписке. — URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=700798. — Библиогр. в кн. — ISBN 978-5-8149-3248-8. — Текст: электронный.

Тозик, Е. Ф. Электрооборудование предприятий и гражданских зданий : практикум : учебное пособие / Е. Ф. Тозик. – Минск : РИПО, 2022. – 168 с. : ил., табл., схем. – Режим доступа: по подписке. – URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=697631. – Библиогр.: с. 151-152. – ISBN 978-985-895-005-7. – Текст : электронный.

Дополнительная литература

Куксин, А. В. Электроснабжение промышленных предприятий: учебное пособие: [16+] / А. В. Куксин. — Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2021. — 156 с.: ил., табл., схем., граф. — Режим доступа: по подписке. — URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=618499. — Библиогр.: с. 149-150. — ISBN 978-5-9729-0524-9. — Текст: электронный.

Бойчук, В. С. Электрооборудование энергетических систем : учебное пособие : [16+] / В. С. Бойчук, А. В. Куксин. – Москва ; Вологда : Инфра-Инженерия, 2021.-268 с. : ил., табл., схем., граф. – Режим доступа: по подписке. – URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=618439. – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-9729-0761-8. – Текст : электронный.

Сибикин, Ю. Д. Основы электроснабжения объектов: учебное пособие: [16+] / Ю. Д. Сибикин. – Изд. 3-е, стер. – Москва; Берлин: Директ-Медиа, 2020. – 329 с.: ил., схем., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=575058. – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-4499-0768-4. – DOI 10.23681/575058. – Текст: электронный.

Сибикин, Ю. Д. Электрические сети объектов электроснабжения : учебное пособие : [16+] / Ю. Д. Сибикин. – Москва ; Берлин : Директ-Медиа, 2021.-280 с. : ил., табл. – Режим

доступа: по подписке. – URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=619094. – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-4499-2640-1. – DOI 10.23681/619094. – Текст : электронный.

Сибикин, Ю. Д. Электрические подстанции: учебное пособие для высшего и среднего профессионального образования: [12+] / Ю. Д. Сибикин. – Изд. 3-е, стер. – Москва; Берлин: Директ-Медиа, 2020. – 415 с.: ил., схем., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=575048. – Библиогр. в кн. – ISBN 978-5-4499-0767-7. – DOI 10.23681/575048. – Текст: электронный.

Базулина, Т. Г. Основы электропривода : учебное пособие / Т. Г. Базулина, Н. А. Равинский. – Минск : РИПО, 2020. – 185 с. : ил., табл., схем., граф. – Режим доступа: по подписке. – URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=599716. – Библиогр. в кн. – ISBN 978-985-7234-19-6. – Текст : электронный.

Дайнеко, В. А. Технология ремонта и обслуживания электрооборудования : учебник / В. А. Дайнеко. — 2-е изд., стер. — Минск : РИПО, 2020. — 381 с. : ил., схем., табл. — Режим доступа: по подписке. — URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487907. — Библиогр.: с. 373-374. — ISBN 978-985-7234-43-1. — Текст : электронный.

Периодические издания:

- 1. Электричество https://biblioclub.ru/index.php?page=journal_red&jid=697797
- 2. Энергетик https://eivis.ru/browse/publication/199446/udb/12
- 3. Известия PAH. Энергетика https://dlib.eastview.com/browse/publication/79409/udb/12/

4.3 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу: наличие высшего для преподавателя с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 -го раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

5 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)

Результаты (освоенные профессиональные	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
компетенции)		
ПК 1.1.	самостоятельное выполнение	Текущий контроль
Выполнять операции по	операций по техническому	в форме:
техническому обслуживанию	обслуживанию и ремонту	- отчетов по
и ремонту электрического и	электрического и	практическим
электромеханического	электромеханического	занятиям;
оборудования	оборудования	- тестирований по темам
ПК 1.2.	самостоятельное выполнение	разделов модуля.
Проводить диагностику и	диагностики и испытаний	Отчеты по учебной и
испытания электрического и	электрического и	производственной
электромеханического	электромеханического	практике
оборудования	оборудования	Защита курсового
ПК 1.3.	самостоятельное	проекта.
Осуществлять оценку	осуществление оценки	Экспертная оценка.
производственно-	производственно-технических	Дифференцированный
технических показателей	показателей работы	зачёт.
работы электрического и	электрического и	Экзамен по модулю.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
электромеханического	электромеханического	
оборудования	оборудования	

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	 Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части определять этапы решения задачи выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы составлять план действия определять необходимые ресурсы владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах реализовывать составленный план оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях методы работы в профессиональной и смежных сферах структуру плана для решения задач порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности Умения: 	Текущий контроль и наблюдение за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы
OK 02. FICHOJIB30BaTB	умения.	

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
современные средства	 определять задачи для поиска 	- 1-
поиска, анализа и	информации	
интерпретации	 определять необходимые источники 	
информации и	информации	
информационные	 планировать процесс поиска 	
технологии для	 структурировать получаемую 	
выполнения задач	информацию	
профессиональной деятельности	 выделять наиболее значимое в перечне информации 	
	 оценивать практическую значимость 	
	результатов поиска	
	 оформлять результаты поиска, 	
	применять средства информационных	
	технологий для решения	
	профессиональных задач	
	использовать современное	
	программное обеспечение	
	 использовать различные цифровые 	
	средства для решения	
	профессиональных задач	
	Знания:	
	 номенклатура информационных 	
	источников, применяемых в	
	профессиональной деятельности	
	 приемы структурирования 	
	информации	
	 формат оформления результатов 	
	поиска информации, современные	
	средства и устройства информатизации	
	– порядок их применения и	
	 порядок их применения и программное обеспечение в 	
	профессиональной деятельности в том	
	числе с использованием цифровых	
	средств	
ОК 03. Планировать и	Умения:	
реализовывать	 определять актуальность нормативно- 	
собственное	правовой документации в	
профессиональное и	профессиональной деятельности	
личностное развитие,	 применять современную научную 	
предпринимательскую	профессиональную терминологию	
деятельность в	 определять и выстраивать траектории 	
профессиональной	профессионального развития и	
сфере, использовать	самообразования	
знания по финансовой	 выявлять достоинства и недостатки 	
грамотности в	коммерческой идеи	
различных жизненных	 презентовать идеи открытия 	
ситуациях	собственного дела в	

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
	профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования процентным ставкам кредитования привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности презентовать бизнес-идею пределять источники финансирования Знания: содержание актуальной нормативноправовой документации современная научная и профессиональная терминология возможные траектории профессионального развития и самообразования основы предпринимательской деятельности; основы финансовой грамотности правила разработки бизнес-планов порядок выстраивания презентации кредитные банковские продукты	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения: - организовывать работу коллектива и команды - взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности Знания: - психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности - основы проектной деятельности	
ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста ОК 06. Проявлять	Умения: — грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе Знания: — особенности социального и культурного контекста; — правила оформления документов и построения устных сообщений Умения:	

Результаты (освоенные общие компетенции) гражданско- патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных	Основные показатели оценки результата - описывать значимость своей специальности - применять стандарты антикоррупционного поведения Знания: - сущность гражданско-патриотической позиции общененованских нациостай	Формы и методы контроля и оценки
российских духовно- нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	позиции, общечеловеческих ценностей — значимость профессиональной деятельности по специальности — стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	 Умения: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности, осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности пути обеспечения ресурсосбережения принципы бережливого производства основные направления изменения климатических условий региона 	
ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе	Умения: – использовать физкультурно- оздоровительную деятельность для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей	

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	 применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной 	
	специальности Знания:	
	 роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека основы здорового образа жизни условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности средства профилактики перенапряжения 	
ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	 Умения: понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые) писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы Знания: правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика) лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной 	