

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Орский гуманитарно-технологический институт (филиал)
федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования**

**«Оренбургский государственный университет»
(Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) ОГУ)**

Факультет среднего профессионального образования

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ДИСЦИПЛИНЫ

«ОП.19 Машиностроительное производство»

Специальность

15.02.08 Технология машиностроения

(код и наименование специальности)

Тип образовательной программы

Программа подготовки специалистов среднего звена

Квалификация

Техник

Форма обучения

очная

Рабочая программа дисциплины «ОП.19 Машиностроительное производство» /сост. Н.И. Тришкина - Орск: Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) ОГУ, 2021.

Рабочая программа предназначена для преподавания общепрофессиональной дисциплины вариативной части профессионального цикла студентам очной формы обучения по специальности 15.02.08 Технология машиностроения в 8 семестре.

Рабочая программа составлена с учетом Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от «18» апреля 2014 г. № 350.

Содержание

1	Цели и задачи освоения дисциплины	4
2	Место дисциплины в структуре ППСЗ	4
3	Требования к результатам освоения содержания дисциплины	4
4	Организационно-методические данные дисциплины	5
5	Содержание и структура дисциплины	5
5.1	Содержание разделов дисциплины	5
5.2	Структура дисциплины	6
5.3	Практические занятия	6
5.4	Самостоятельное изучение разделов дисциплины	6
6	Организация текущего контроля	7
7	Образовательные технологии	7
7.1	Интерактивные образовательные технологии, используемые в аудиторных занятиях	7
8	Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов	8
9	Учебно-методическое обеспечение дисциплины	8
9.1	Рекомендуемая литература	8
9.1.1	Основная литература	8
9.1.2	Дополнительная литература	8
9.1.3	Периодическая литература	8
9.1.4	Интернет-ресурсы	9
9.2	Средства обеспечения освоения дисциплины	9
9.2.1	Методические указания и материалы по видам занятий	9
9.2.2	Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы современных информационных технологий	9
9.2.3	Критерии оценки формы контроля промежуточной аттестации	9
10	Материально-техническое обеспечение дисциплины	9

1 Цели и задачи освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины «Машиностроительное производство» является формирование знаний о теоретических основах машиностроительного производства, практических умений организации машиностроительного производства.

Задачи дисциплины:

- изучить производственные процессы и производственную структуру предприятия, его основных и вспомогательных цехов, обслуживающих хозяйств.
- рассмотреть основы технической подготовки производства, организации производства и труда.

2 Место дисциплины в структуре ППССЗ

Рабочая программа предназначена для преподавания общепрофессиональной дисциплины вариативной части профессионального цикла студентам очной формы обучения по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

3 Требования к результатам освоения содержания дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов, следующих общих и профессиональных компетенций (**ОК, ПК**) в соответствии с ФГОС СПО по данной специальности:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Знать:

- общие задачи, проблемы и структуру машиностроительного производства
- содержание и задачи технической подготовки производства

Уметь:

- составлять производственную структуру машиностроительного предприятия и его подразделений;
- определять основные задачи технической подготовки производства;
- составлять технологические процессы на изготовление деталей.

Приобрести опыт информационной (информационно-аналитической) и практической деятельности по организации машиностроительного производства.

4 Организационно-методические данные дисциплины

Общее количество часов дисциплины составляет 66 часов

Вид работы	Количество часов по учебному плану	
	8 семестр	Всего
Аудиторная работа	44	44
Лекции	26	26
Практические занятия	18	18
Самостоятельная работа	22	22
Всего	66	66
Вид промежуточной аттестации	дифференцированный зачет	

5. Содержание и структура дисциплины

5.1 Содержание разделов дисциплины

№	Наименование раздела	Содержание раздела
1	Общие задачи, проблемы и структура машиностроительного производства	Характеристика машиностроительного производства Производственная структура машиностроительного предприятия
2	Техническая подготовка производства	Содержание и задачи технической подготовки производства Конструкторская подготовка производства Технологическая подготовка производства Планирование технической подготовки производства
3	Организация основного производства	Производственный процесс и его организация на машиностроительном предприятии Организация цехов основного производства Организация поточного производства
4	Организация вспомогательного производства и обслуживающих хозяйств	Организация инструментального обеспечения производства Организация технического обслуживания и ремонта Организация энергетического хозяйства Организация транспортного и складского хозяйств

5.2 Структура дисциплины

Разделы дисциплины, изучаемые в 8 семестре

№ п-п	Наименование разделов	Количество часов			
		Всего	Аудиторная работа		Внеауд. (самост.) работа СР
			Л	ПЗ	
1	Общие задачи, проблемы и структура машиностроительного производства	8	4	-	4
2	Техническая подготовка производства	20	8	6	6
3	Организация основного производства	18	6	6	6
4	Организация вспомогательного производства и обслуживающих хозяйств	20	8	6	6
	Всего:	66	26	18	22

5.3. Практические занятия

№ раздела	Наименование	Количество часов
2	Расчет уровня стандартизации и унификации новых изделий	2
2	Выбор лучшего варианта технологического процесса и оценка его экономической эффективности	4
3	Расчет длительности технологического цикла	4
3	Расчет параметров непрерывных поточных линий	2
4	Определение потребности в инструменте	2
4	Расчет ремонтных нормативов	2
4	Расчет потребности в энергоресурсах	2
	Всего:	18

5.4 Самостоятельное изучение разделов дисциплины

№ раздела	Вопросы, выносимые на самостоятельное изучение	Количество часов
1	Сущность внутризаводской специализации, кооперирования, концентрации и комбинирования как наиболее эффективных форм организации производства.	2
1	Влияние типа производства на организационную структуру управления	2
2	Организация чертежного хозяйства на предприятии.	2
2	Анализ и обоснование выбора ресурсосберегающего технологического процесса.	2
2	Организация подготовки и промышленного освоения производства новой продукции.	2
3	Методы организации непоточного производства.	2

№ раздела	Вопросы, выносимые на самостоятельное изучение	Количество часов
3	Особенности организации однопредметных и многопредметных поточных линий.	2
3	Организация автоматизированного производства.	2
4	Организация работы ЦИС и цеховых ИРК.	2
4	Планирование ремонта оборудования и работы ремонтно-механического цеха.	2
4	Планирование работы транспортного хозяйства: технико-экономическое; оперативно-производственное. Диспетчирование работы транспортных средств.	2
Всего		22

6 Организация текущего контроля

Вид занятий	Разделы рабочей программы, подлежащие контролю				Форма контроля	Сроки проведения
	1	2	3	4		
Аудиторная работа	*	*	*	*	Устный опрос	По КТП
	*	*	*	*	Тестирование	По КТП
		*	*	*	Контрольная работа	По КТП
Самостоятельная работа (СР)	*				Рефераты	По КТП
	*	*			Конспекты	По КТП
		*	*		Конспекты	По КТП
				*	Презентации	По КТП
				*	Конспекты	По КТП

7. Образовательные технологии

7.1 Интерактивные образовательные технологии, используемые в аудиторных занятиях

Номер раздела	Используемая интерактивная образовательная технология	Кол-во часов
1	Презентации по теме «Характеристика машиностроительного производства», «Производственная структура машиностроительного предприятия»	1
2	Презентации по теме «Содержание и задачи технической подготовки производства», «Конструкторская подготовка производства», «Технологическая подготовка производства», «Планирование технической подготовки производства»	2
3	Презентации по теме «Производственный процесс и его организация на машиностроительном предприятии», «Организация цехов основного производства», «Организация поточного производства»	2
4	Презентации по теме «Организация инструментального обеспечения производства», «Организация технического обслуживания и ремонта», «Организация энергетического хозяйства», «Организация транспортного и складского хозяйств».	2
Всего:		7

8 Оценочные средства для текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студентов

Код контролируемого результата обучения	Оценочное средство
ОК 1. – ОК 9., ПК 1.1 – ПК 1.5 ПК 2.1 – ПК 2.3 ПК 3.1, ПК 3.2	Опрос, тестирование, письменная контрольная работа, домашняя самостоятельная работа, подготовка рефератов

9 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

9.1 Рекомендуемая литература

9.1.1 Основная литература

1. Бочаров В.П. Экономика и организация производства : учеб. пособие / под ред. Ю.И. Трещевского, Ю.В. Вертаковой, Л.П. Пидоймо ; рук. авт. кол. Ю.В. Вертакова. — М. : ИНФРА-М, 2018. — 381 с. + Доп. материалы [Электронный ресурс; Режим доступа <http://www.znanium.com>]. — (Высшее образование: Бакалавриат). - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/814430>
2. Коршунова Е.Д. Экономика, организация и управление промышленным предприятием: учебник / Е.Д. Коршунова, О.В. Попова, И.Н. Дорожкин, О.Е. Зимовец, С.В. Курилова, А.Г. Схиртладзе, А.А. Корниенко. — М.: КУРС: ИНФРА-М, 2018. — 272 с. - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/930126>

9.1.2 Дополнительная литература

1. Переверзев М.П. Организация производства на промышленных предприятиях: Учебное пособие/Переверзев М. П., Логвинов С. И., Логвинов С. С. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 331 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат) (Переплёт) ISBN 978-5-16-011210-7 - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/516278>
2. Трудовое право [Текст] : учебник для бакалавров / под ред. К. Н. Гусова.- 4-е изд., перераб. и доп. - Москва : Проспект, 2016. - 632 с. - Билиогр. : с. 622-628. - ISBN 978-5-392-20173-0. (10 экз.)
3. Сачко, Н. С. Планирование и организация машиностроительного производства. Курсовое проектирование : учебное пособие / Н.С. Сачко, И.М. Бабук. — 2-е изд., испр. — Минск : Новое знание ; Москва : ИНФРА-М, 2021. — 240 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-016193-8. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1242061> – Режим доступа: по подписке.
4. Лаптева, Е. Н. Проектирование основной и вспомогательной систем машиностроительного производства : учебное пособие / Е.Н. Лаптева. — Москва : ИНФРА-М, 2021. — 43 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). - ISBN 978-5-16-109421-1. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1245908> – Режим доступа: по подписке.
5. Киселев, Е. С. Методики расчета механосборочных и вспомогательных цехов, участков и малых предприятий машиностроительного производства : учебное пособие / Е.С. Киселёв ; под общ. ред. Л.В. Худобина. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : ИНФРА-М, 2020. — 143 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-014910-3. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1010667> – Режим доступа: по подписке.

9.1.3 Периодическая литература

- Экономика и управление: проблемы, решения
 Вопросы экономики
 Проблемы теории и практики управления
 Технология машиностроения

9.1.4 Интернет-ресурсы

ЭБС «Университетская библиотека онлайн» <http://www.biblioclub.ru/>

ЭБС Znanium.com <http://znanium.com/>

ЭБС «Консультант студента» <http://www.studentlibrary.ru/>

Портал машиностроения <http://www.mashportal.ru/>

Техническая библиотека <http://techlibrary.ru/>

9.2 Средства обеспечения освоения дисциплины

9.2.1 Методические указания и материалы к практическим занятиям и самостоятельной работе: методические разработки уроков по темам, методические рекомендации для самостоятельной работы, дидактический и наглядный материал

9.2.2 Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы современных информационных технологий

Тип программного обеспечения	Наименование	Схема лицензирования, режим доступа
Операционная система	Microsoft Windows	Подписка Open Value Subscription – Education Solutions (OVS-ES) по договору № 3В/20 от 01.06.2020 г.
Офисный пакет	Microsoft Office	
Интернет-браузер	Internet Explorer	Является компонентом операционной системы Microsoft Windows
	Google Chrome	Бесплатное ПО, http://www.google.com/intl/ru/policies/terms/
Мультимедийный плеер	Windows Media Player	Является компонентом операционной системы Microsoft Windows

9.2.3 Критерии оценки формы контроля промежуточной аттестации

Форма контроля знаний и умений по дисциплине «Машиностроительное производство» – дифференцированный зачет. Оценки выставляются при ответе студентов на вопросы билета.

Критерии оценки устных ответов студентов

«отлично» - студент дает полный ответ на вопросы преподавателя, демонстрирует глубокие знания понятийного аппарата, корректно использует обществоведческие термины, умеет делать обобщения, отвечает на вопросы преподавателя, делает выводы.

«хорошо» - студент демонстрирует уверенные знания, но при этом могут быть допущены незначительные ошибки в знаниях понятийного аппарата, исправленные по требованию преподавателя;

«удовлетворительно» - при ответе студентом допущены существенные ошибки; он испытывает затруднения в применении понятийного аппарата и фактического материала;

«неудовлетворительно» - студент делает попытку ответить на вопросы зачета, но при этом выявляется непонимание студентом содержания учебного материала; неумение владеть понятийным аппаратом; полное непонимание дополнительных вопросов преподавателя.

10 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Кабинет экономики отрасли и менеджмента. Учебная мебель, наглядные пособия, мультимедийное оборудование (проектор, экран, ноутбук с выходом в сеть Интернет), библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет.

**ЛИСТ
согласования рабочей программы**

Специальность: 15.02.08 Технология машиностроения
Шифр и наименование

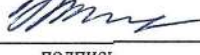
ОП.19 Машиностроительное производство


Форма обучения: очная
(очная, очно-заочная)

РЕКОМЕНДОВАНА на заседании предметно-цикловой комиссии

протокол № 6 от «03» февраля 2021 г.


Ответственный исполнитель, декан

Факультет среднего профессионального образования  Т.С. Камаева
наименование факультета подпись расшифровка подписи

Исполнитель
преподаватель  Н.И. Тришкина
должность подпись расшифровка подписи

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий библиотекой  М.В. Камышанова
подпись расшифровка подписи

Председатель предметно-цикловой комиссии
дисциплин профессионального цикла  Ж.В. Михайличенко
наименование подпись расшифровка подписи

Начальник ИКЦ  М.В. Сапрыкин
подпись расшифровка подписи
