МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования

«Оренбургский государственный университет» (Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) ОГУ)

Факультет среднего профессионального образования

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

ДИСЦИПЛИНЫ

«ОП.11 Технологическое оборудование»

Специальность

15.02.16 Технология машиностроения

(код и наименование специальности)

Тип образовательной программы *Программа подготовки специалистов среднего звена*

Квалификация *техник-технолог*

Форма обучения очная Рабочая программа дисциплины «ОП.11 Технологическое оборудование» /сост. В.А. Твердохлебов – Орск: Орский гуманитарно-технологический институт (филиал) ОГУ, 2025.

Рабочая программа предназначена для преподавания общепрофессиональной дисциплины вариативной части профессионального цикла студентам очной формы обучения по специальности 15.02.16 Технология машиностроения в 4 семестре.

Рабочая программа составлена с учетом Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от "14" июня 2022 г. № 444.

[©] Орский гуманитарнотехнологический институт (филиал) ОГУ, 2025

Содержание

1 Цели и задачи освоения дисциплины	4
2 Место дисциплины в структуре ППСС3	
3 Требования к результатам освоения содержания дисциплины	4
4 Организационно-методические данные дисциплины	5
5.1 Содержание разделов дисциплины	5
5.2 Структура дисциплины	6
5.3 Практические занятия	6
5.4 Самостоятельное изучение разделов дисциплины	7
6 Учебно-методическое обеспечение дисциплины	7
6.1 Рекомендуемая литература	7
6.1.1 Основная литература	
6.1.2 Дополнительная литература	7
6.1.3 Периодические издания	7
6.1.4 Интернет-ресурсы	8
6.2. Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справсистемы современных информационных технологий	
7 Материально-техническое обеспечение лиспиплины	8

1 Цели и задачи освоения дисциплины

Целями освоения дисциплины Технологическое оборудование являются развитие у студентов личностных качеств, а также общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.16 Технология машиностроения.

2 Место дисциплины в структуре ППССЗ

Дисциплина «Технологическое оборудование» относится к вариативной части дисциплин общепрофессионального цикла.

3 Требования к результатам освоения содержания дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование элементов следующих компетенций в соответствии с ФГОС СПО по данной специальности:

а) общих (ОК):

- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
 - ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
 - б) профессиональных (ПК)
- ПК 1.4. Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин.
 - ПК 3.2. Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий
- ПК 3.6 Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами.
- ПК 4.1 Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования
 - ПК 4.2 Организовывать работы по устранению неполадок, отказов
- ПК 4.3 Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования
 - ПК 4.4 Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке
 - ПК 4.5 Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию
- ПК 5.4. Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства.

В результате освоения дисциплины «Технологическое оборудование» обучающийся должен $\underline{3 \text{ нать:}}$

- классификацию и обозначения металлорежущих станков;
- назначения, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в том числе с числовым программным управлением (далее ЧПУ);
- назначение, область применения, устройство, технологические возможности роботехнических комплексов (далее PTK), гибких производственных модулей (далее $\Gamma\Pi M$), гибких производственных систем (далее $\Gamma\Pi C$)

Уметь:

- читать кинематические схемы;
- осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса

4 Организационно-методические данные дисциплины

Общее количество часов дисциплины составляет 74 часа

Вид работы	Количество часов по учебному плану			
-	4 семестр	Всего		
Лекции (Л)	30	30		
Практические занятия (ПЗ)	32	32		
Промежуточная аттестация (ПА)	4	4		
Самостоятельная работа (СР)	6	6		
Консультации (К)	2	2		
Форма промежуточной аттестации	Экзам	Экзамен		

5 Содержание и структура дисциплины

5.1 Содержание разделов дисциплины

№	Наименование	Содержание раздела		
	раздела			
1	Общие сведения о	Классификация. Размерные ряды станков. Движения в		
	металлорежущих станках	станках. Управление станками. Показатели		
		технического уровня и надежности станков		
2	Типовые узлы и механизмы	Станины и направляющие. Шпиндельные узлы.		
	металлорежущих станков	Передачи, применяемые в станках. Муфты и тормозные		
		устройства. Механизмы реверса. Коробки скоростей.		
		Коробки подач. Электрооборудование и элементы		
		систем управления станками. Мехатронные узлы.		
		Системы смазывания и охлаждения		
3	Токарные станки	Назначение и классификация токарных станков.		
		Токарно-винторезные станки с ручным управлением.		
		Токарно-винторезные станки с ЧПУ		
4	Фрезерные станки	Основные типы фрезерных станков, их особенности		
5	Эксплуатация	Техническая документация. Транспортирование.		
	металлорежущих станков	Установка на фундамент. Испытания станков		
6	Роботизированные	Общие требования. Конструкции типовых РТК.		
	технологические комплексы	Средства, обеспечивающие безопасность работы		
	(PTK)	персонала		
7	Гибкие производственные	Общие понятия и классификация.		
	системы и	Гибкие производственные модули (ГПМ).		
	автоматизированные	Гибкие производственные системы.		
	участки	Назначение автоматизированных участков.		
		Системы управления участками		

5.2 Структура дисциплины

Разделы дисциплины, изучаемые в 4 семестре

			Количество часов			
№ раздела	Наименование разделов	Всего	Аудиторная работа		Вне-	
•			Л	ПЗ	работа СР	
1	Общие сведения о металлорежущих станках		6	4	2	
2	Типовые узлы и механизмы металлорежущих станков	12	4	6	2	
3	Токарные станки	10	4	4	2	
4	Фрезерные станки	8	4	4	-	
5	Эксплуатация металлорежущих станков	10	4	6	-	
6	Роботизированные технологические комплексы (РТК)	8	4	4	-	
7	Гибкие производственные системы и автоматизированные участки	8	4	4	-	
	Консультация	2	-	-	-	
	Промежуточная аттестация	4	-	-	-	
	Итого:	74	30	32	6	

5.3 Практические занятия

№ ПЗ	№ раздела	Наименование практического занятия	Кол-во часов
1	1	Классификация металлорежущих станков	2
2	1	Унифицированные узлы и агрегаты в станокстроении	2
3	2	Коробка перемены передач	2
4	2	Рабочий орган станка	2
5	2	Устройство суппорта	2
6	3	Устройство токарного станка	2
7	3	Расчет кинематической схемы токарного станка	2
8	4	Устройство фрезерного станка	2
9	4	Расчет кинематической схемы фрезерного станка	2
10	5	Замена масла в токарных станках	2

11	5	Уборка токарного станка	2
12	5	Смазка основных узлов станка	2
13	6	Понятие робот. Классификация	2
14	6	Расчет робота-манипулятора	2
15	7	Гибкая производственная система	2
16	7	Автоматизированная линия	2
		Итого:	32

5.4 Самостоятельное изучение разделов дисциплины

№ раздела	Вопросы, выносимые на самостоятельное изучение			
1	Сверлильные и расточные станки. Шлифовальные станки. Зубообрабатывающие станки. Резьбообрабатывающие станки. Строгальные, долбежные и протяжные станки. Многоцелевые станки. Агрегатные станки			
2	Кинематические схемы станков и условные обозначения их элементов			
3	Станок токарно-винторезный Opti D320x920 / D320x920Vario Станок токарно-винторезный с числовым программным управлением Opti D320x920 / D320x920Vario			
Итого				

6 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

6.1 Рекомендуемая литература

6.1.1 Основная литература

Технологические процессы в машиностроении : учебник для среднего профессионального образования / А. А. Черепахин, В. В. Клепиков, В. А. Кузнецов, В. Ф. Солдатов. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 218 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-05994-6. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/513092

6.1.2 Дополнительная литература

Резание материалов. Режущий инструмент в 2 ч. Часть 1 : учебник для среднего профессионального образования / А. Г. Схиртладзе [и др.] ; под общей редакцией Н. А. Чемборисова. — Москва : Издательство Юрайт, 2024. — 263 с. — (Профессиональное образование). — ISBN 978-5-534-02278-0. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/513946.

6.1.3 Периодические издания

Технология машиностроения

Вестник машиностроения https://dlib.eastview.com/browse/publication/89207/udb/12/вестник-машиностроения

Проблемы машиностроения и надежности машин https://dlib.eastview.com/browse/publication/79528/udb/12/проблемы-машиностроения-и-надежности-машин

6.1.4 Интернет-ресурсы

- 1. ЭБС «Университетская библиотека онлайн»
- 2. Национальная электронная библиотека (НЭБ)
- 3. Образовательная платформа Юрайт (СПО)

6.2. Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы современных информационных технологий

Тип программного обеспечения	Наименование	Схема лицензирования, режим доступа	
Операционная система	РЕД ОС «Стандартная» для Рабочих станций	Образовательная лицензия от 11.07.2022 г. на 3 года для 240 рабочих мест в рамках соглашения о сотрудничестве с ООО «Ред Софт» № 305/06-22У от 28.06.2022 г.	
Альтернативная реализация среды исполнения программ Microsoft Windows для ОС на базе ядра Linux	WINE	Свободное ПО, https://wiki.winehq.org/Licensing	
Офисный пакет	LibreOffice	Свободное ПО, https://libreoffice.org/download/license/	
Инториот броирор	Chromium	Свободное ПО, https://www.chromium.org/Home/	
Интернет-браузер	Яндекс.Браузер	Бесплатное ПО, https://yandex.ru/legal/browser_agreement/	
Медиапроигрыватель	VLC	Свободное ПО, https://www.videolan.org/legal.html	
Информационно- правовая система	Консультант Плюс	Комплект для образовательных учреждений по договору № 337/12 от 04.10.2012 г., сетевой доступ	

7 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Кабинет технологии машиностроения Аудиторная доска, учебная мебель (столы ученические, стулья ученические), наглядные пособия. Мультимедийное оборудование (ноутбук с выходом в сеть Интернет, проектор переносной, экран переносной)